

# NEUES FÖRDERTECHNIKPROJEKT FÜR KFZ-BATTERIESYSTEME

Auch AAT ist ein Teil der zukünftigen Elektromobilität!

Die Fördertechnikabteilung von AAT hat von SIEMENS Österreich den Zuschlag erhalten, die Fördersysteme für die Fertigung von ZSB-Batteriesystemen in einem VOLKSWAGEN-Werk in Deutschland zu liefern! AAT konnte schon in der Angebotsphase mit Kompetenz, Kreativität und durch jahrzehntelanges Know-how in der Fördertechnik überzeugen! Durch intensive Kundenbetreuung, Planung und Mitgestaltung des Layouts ist es gelungen, den Auftrag zu gewinnen.

„So eine detaillierte Planung und Ausarbeitung haben wir in der Angebotsphase noch nie gehabt!“, war der Tenor des SIEMENS Projektteams. Der besondere Dank gilt hierbei Johannes Zusag, der es neben seiner Tätigkeit als Geschäftsführer geschafft hat, den Vertrieb mit Layouts und technischen Ausarbeitungen zu unterstützen!

Aufgabenstellung ist die Automatisierung der Materialflüsse im Batteriemontagewerk. Die Strecke der von AAT zu liefernden Fördertechnik führt durch den gesamten Komplex und beginnt beim Wareneingang der Batterie-Module in das Hochregallager, gefolgt von der Übergabe an die Fertigung. Im Anschluss werden die komplettierten Batterien aus der Produktion übernommen und entweder dem Lager oder dem Wareneingang übergeben.

Hauptbestandteile sind die Warenübernahme mit Entstapel- und Stapleinrichtungen, Sortierspeicher, die verbindende Fördertechnik zum Regallager, die Modulvereinzelnung für die Übergabe zur Fertigung und schlussendlich der weitere Transport der fertigen Batteriesysteme.

In diesem Projekt werden alle Möglichkeiten der Fördertechnik ausgeschöpft: Hierbei kommen nicht nur schwere Fördertechnik bis 3500 kg wie auch leichte bis 800 kg zum Einsatz sondern auch dazu Gurtheber und Stapleinrichtungen in Verbindung mit Portalfördertechnik, sowie, als besondere Herausforderung, Sondermaschinen für das Handling der Transportgebände, der einzelnen Batteriemodule und der fertigen Batterien. In Summe werden ca. 285 Antriebe in dieser Anlage verbaut, von SIEMENS verkabelt und in Betrieb genommen.



Das Projektteam v.l.n.r.: Ing. Johannes Zusag, Ing. Hartmut Hausensteiner, Ing. Erhan Houszka, Ing. Peter Lechner  
The project team f.t.l.t.r.: Johannes Zusag, Hartmut Hausensteiner, Erhan Houszka, Peter Lechner

”

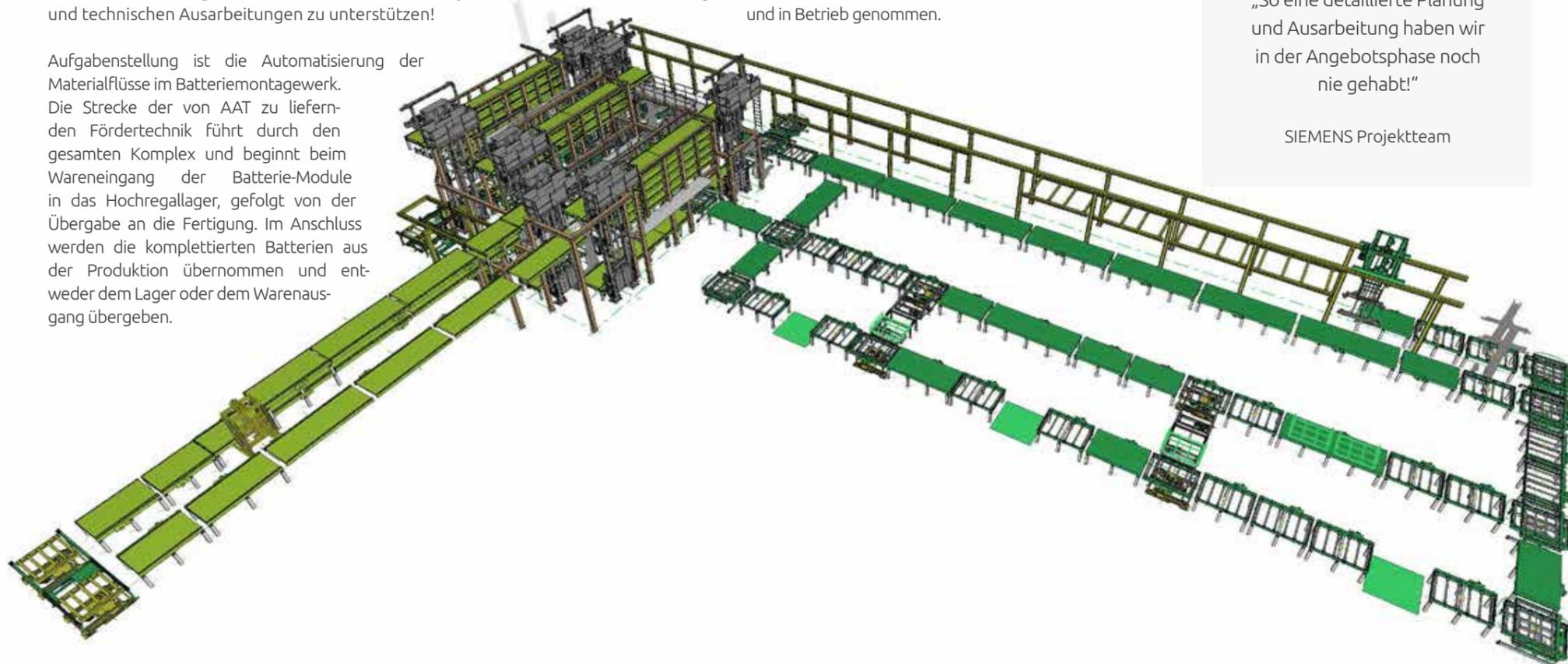
„So eine detaillierte Planung und Ausarbeitung haben wir in der Angebotsphase noch nie gehabt!“

SIEMENS Projektteam

Aufgrund des Auftragsvolumens und der Komplexität der Anlage betreut von Anfang an ein dreiköpfiges Projektteam diesen Auftrag. Es besteht aus langjährigen, erfahrenen Mitarbeitern. An der Spitze Hartmut Hausensteiner, er wird unterstützt von Erhan Houszka und Peter Lechner, dazu kommt natürlich noch das restliche AAT-Team im Bereich Administration, Einkauf, Dokumentation, Fertigung und Montage.

Dieses Projekt ermöglicht AAT wieder in der eigenen Kernkompetenz, Fördertechnik mit Sondermaschinenbau, alle Register zu ziehen, um gemeinsam mit SIEMENS zu zeigen, dass auch die Bereiche Nachhaltigkeit und Elektromobilität für die klassische Fördertechnik wichtige Zukunftschancen bereithalten.

Wie bei all unseren Projekten sind wir sicher, am Ende in zufriedene Gesichter blicken und eine perfekt funktionierende Anlage übergeben zu können!



# NEW CONVEYOR TECHNOLOGY PROJECT FOR AUTOMOTIVE - BATTERY SYSTEMS

AAT is also a part of the future electromobility!

AAT's conveyor technology department has been awarded a contract by SIEMENS Austria to supply the conveyor systems for the production of ZSB battery systems at VOLKSWAGEN for a plant in Germany!

During the bidding phase AAT was already able to impress with competence, creativity and through decades of know-how in conveyor technology! Through intensive customer support, planning and co-designing of the layout, we succeeded in winning the order.

"We have never had such detailed planning and elaboration in the bidding phase!" was the tenor of the SIEMENS project team - special thanks go out to Johannes Zusag, who, in addition to his work as managing director, also managed to support the sales department with layouts and technical elaborations!

The task comprises the automation of material flows in the battery assembly plant! The route of the conveyor system to be supplied by AAT leads through the entire complex and starts at the goods receipt of the battery modules into the high-bay

warehouse, followed by the transfer to production. Subsequently, the completed batteries received from production are then transferred either to a warehouse or to the outgoing goods.

The main components are the goods receipt with de-stacking and stacking equipment, sorting storage, the connecting conveyor technology to the high-bay racking, the module separation for the transfer to the production and finally the further transport of the ready battery systems.

In this project, all possibilities of conveyor technology are exhausted, heavy conveyor technology up to 3,500 kg as well as light conveyor technology up to 800 kg is being used. In addition, belt lifters and stacking devices in connection with portal conveyor technology, and as a specific challenge, special machines for the handling of transport containers, individual battery modules and ready batteries. In total, approx. 285 drives will be installed



© elements.envato.com

”

„We have never had such detailed planning and elaboration in the bidding phase!“

SIEMENS project team

in this plant, and wired and commissioned by SIEMENS. Due to the project volume and the complexity of the plant, a 3-man project team oversees this order from the very beginning. It consists of long-time experienced employees, headed by Hartmut Hausensteiner, supported by Erhan Houszka and Peter Lechner, as well as the rest of the AAT team in the areas of administration, purchasing, documentation, manufacturing, and assembling.

This project enables AAT to pull out all the stops again in its own core competence, conveyor technology with special machine construction, in order to show, together with SIEMENS, that the areas of sustainability and electromobility also hold important future opportunities for classic conveyor technology.

As with all our projects, we are sure to see satisfied faces at the end and to hand over a perfectly running plant!